

O **DRYBOX Aditivo EPS Flexível** é um produto com alta concentração polimérica, resultando em ótimo desempenho na aditivação de argamassas, utilizadas no revestimento de peças arquitetônicas em EPS, mesmo com revestimento com espessura reduzida.

INDICAÇÕES DE USO

É indicado na aditivação de argamassa que será utilizada no revestimento de peças em EPS, melhorando a aderência, resistência e impermeabilidade da peça.

VANTAGENS

Ótimo custo-benefício, sua formulação permite diluição em água em até 5 partes, fazendo com que o rendimento seja ampliado em até 6 vezes.

Fácil utilização, alta aderência em EPS, excelente impermeabilidade, podendo receber qualquer tipo de revestimento, textura, grafiato, pintura e assentamento cerâmico.

ESPECIFICAÇÕES

pH	7,5 – 8,5
Densidade	1,03 g/ml – 1,08 g/ml
Cor	Branco/Amarelado
Solvente	Água

MODO DE PREPARO

O DRYBOX Aditivo EPS Flexível deve ser diluído em água na proporção de 1 parte do produto para 3 a 5 partes de água, formando uma “solução”. Essa “solução” será utilizada para misturar com argamassa colante AC1 ou outra desenvolvida pelo cliente.

Com essa diluição, 1 balde de 18 kg de aditivo pode render o equivalente a 108 litros de “solução” e será utilizada para aplicação tanto na forma de pintura, projeção ou extrusão.

MODO DE PREPARO

Com pincel:

Recomendamos previamente à aplicação do DRYBOX Aditivo EPS Flexível, a colocação de uma Tela de Poliéster (2 mm x 2 mm de malha com revestimento de PVC – álcali resistente), em toda superfície que irá receber o revestimento. Esta Tela deverá estar perfeitamente aderida e sem ondulações para cobertura homogênea.

Após concluída a aplicação da Tela, utilize a “solução” recomendada no MODO DE PREPARO misturando com a argamassa desejada, utilizando um batedor ou furadeira até atingir a consistência de “tinta” que não deve conter grumos de argamassa. Utilize essa mistura em no máximo

2 horas. Aplique a mistura utilizando pincel, dando finas camadas de 2 a 3 demãos, esperando a secagem entre elas (por volta de 2 a 3 horas, dependendo de condições climáticas). A espessura final deve ficar em torno de 1 mm.

Caso queira ajustar a rugosidade e textura do revestimento, pode ser adicionado cimento na argamassa, para aumentar a quantidade de material fino, deixando o revestimento mais liso. Recomendamos para manter a homogeneidade entre as peças, que TODOS os itens sejam pesados em balança eletrônica e mantidas as mesmas proporções em usos posteriores.

Extrusão:

O procedimento consiste em umedecer a argamassa AC1 com a “solução” até a consistência correta para a massa descer pelo reservatório da extrusora, de forma que não escorra nas peças recém revestidas. Talvez se exijam alguns testes até a escolha da consistência correta, lembrando de pesar TODOS os itens em balança eletrônica, para alcançar a precisão desejada.

EMBALAGENS

Disponível em embalagens de 18 kg.

CONSUMO

O consumo varia na forma de aplicação (pintura, projetada e extrusão) conforme espessura e diluição em água.

ARMAZENAMENTO

Estocar o produto em local coberto, fresco, seco e ventilado, fora do alcance de crianças, animais e longe de fontes de calor. Nunca exponha o produto à irradiação solar direta.

VALIDADE

Válido por seis meses a partir da data de fabricação, respeitadas as indicações de conservação especificadas no rótulo.

GARANTIA

As informações contidas neste documento são exatas, baseadas em nossa experiência, ensaios e desempenho confirmados em obras. A uniformidade dos produtos DRYBOX decorre da parceria com fornecedores conhecidos e idôneos e de nosso controle de qualidade.

Como fabricante, temos o compromisso de orientar e indicar os produtos e métodos de execução de toda a nossa linha, de forma a garantir o desempenho proposto, com exceção de surgimento de patologias, oriundas de falha em processos construtivos anteriores ou de má aplicação.